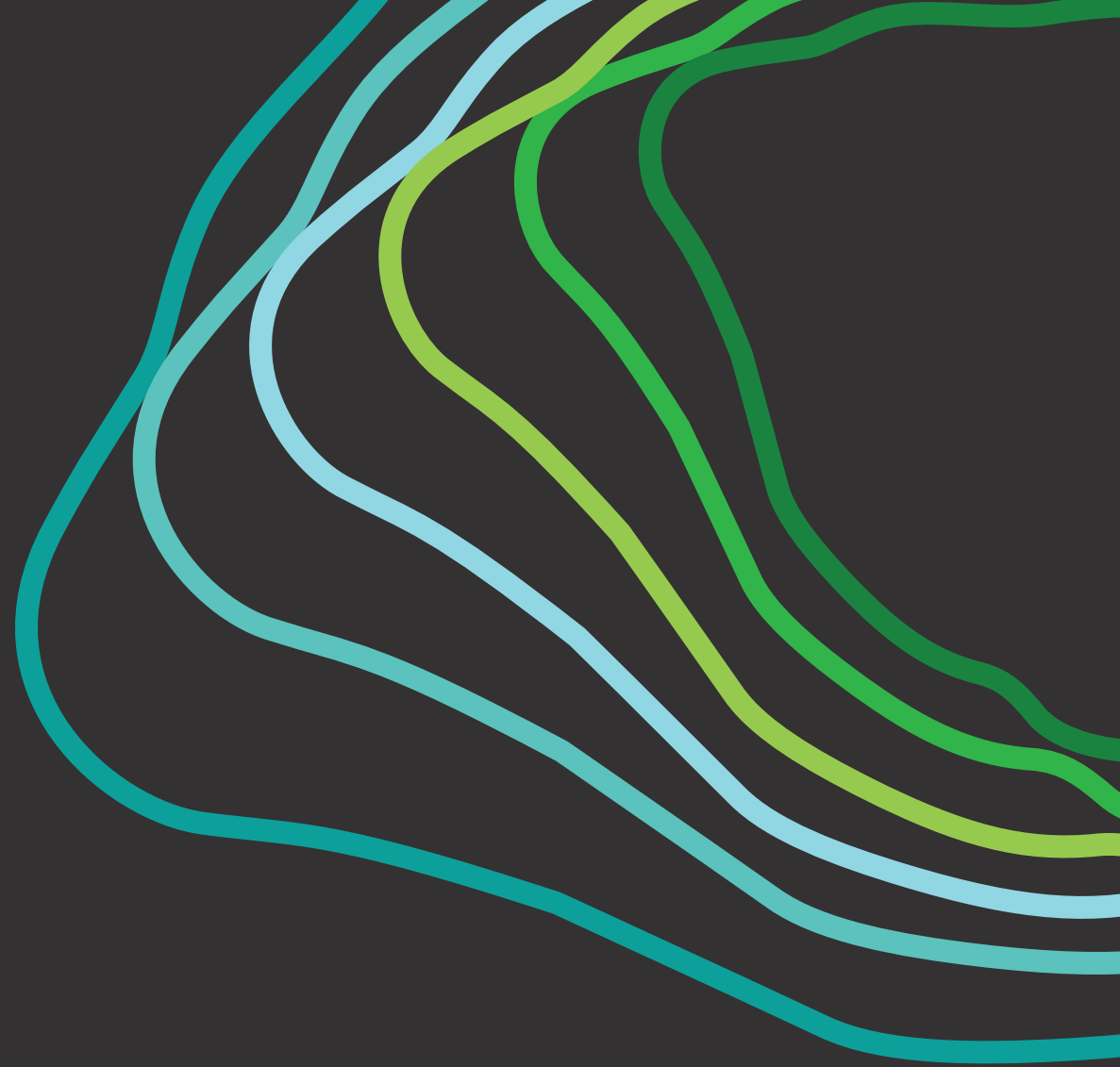




AgroMag

By Brucite⁺



Рекомендации по применению

продукта AgroMag[®] в производстве
аммиачной селитры

Описание и применение

В отличие от органических антислеживателей, АгроМаг® в виде порошка вводится прямо в гранулы аммиачной селитры в ходе производства.

АгроМаг® не только существенно снижает слёживаемость и пористость удобрений, но также значительно улучшает цвет, увеличивает прочность гранул и способствует, посредством укрупнения, оптимизации гранулометрического состава удобрений.



Как работает продукт

При аммонификации в азотной кислоте соединения магния образуют мелкодисперсные малорастворимые комплексные кристаллогидраты, которые способствуют образованию центров кристаллизации и связывают вокруг себя воду, забирая её с поверхности гранулы, увеличивая степень пересыщения растворов и, соответственно, ускоряя процесс кристаллизации частиц аммиачной селитры.

Применение

АгроМаг® используется для приготовления раствора $Mg(NO_3)_2$, который получают в реакторах на основе разбавленной азотной кислоты с концентрацией 30–35%. Далее раствор нитрата магния добавляется в раствор аммиачной селитры.

Расход продукта на 1 т аммиачной селитры составляет, в среднем, 3–4 кг при содержании в готовом продукте около 0,35 или 3,5 кг/т MgO. Как следствие, увеличивается прочность гранул с 0,7 до 1,2 кг/гранулу. Увеличением содержания MgO в готовом продукте до 0,5% (5 кг/т) можно достичь прочности гранул до 1,5 кг/гранулу.



Применение

Для полного и правильного использования продукта АгроМаг® и интенсификации процесса в реакторах используют перемешивание. Интенсивное перемешивание — самый важный фактор правильного протекания процесса приготовления азотнокислой вытяжки.

Барботаж сжатого воздуха является одним из самых эффективных и экономичных способов.

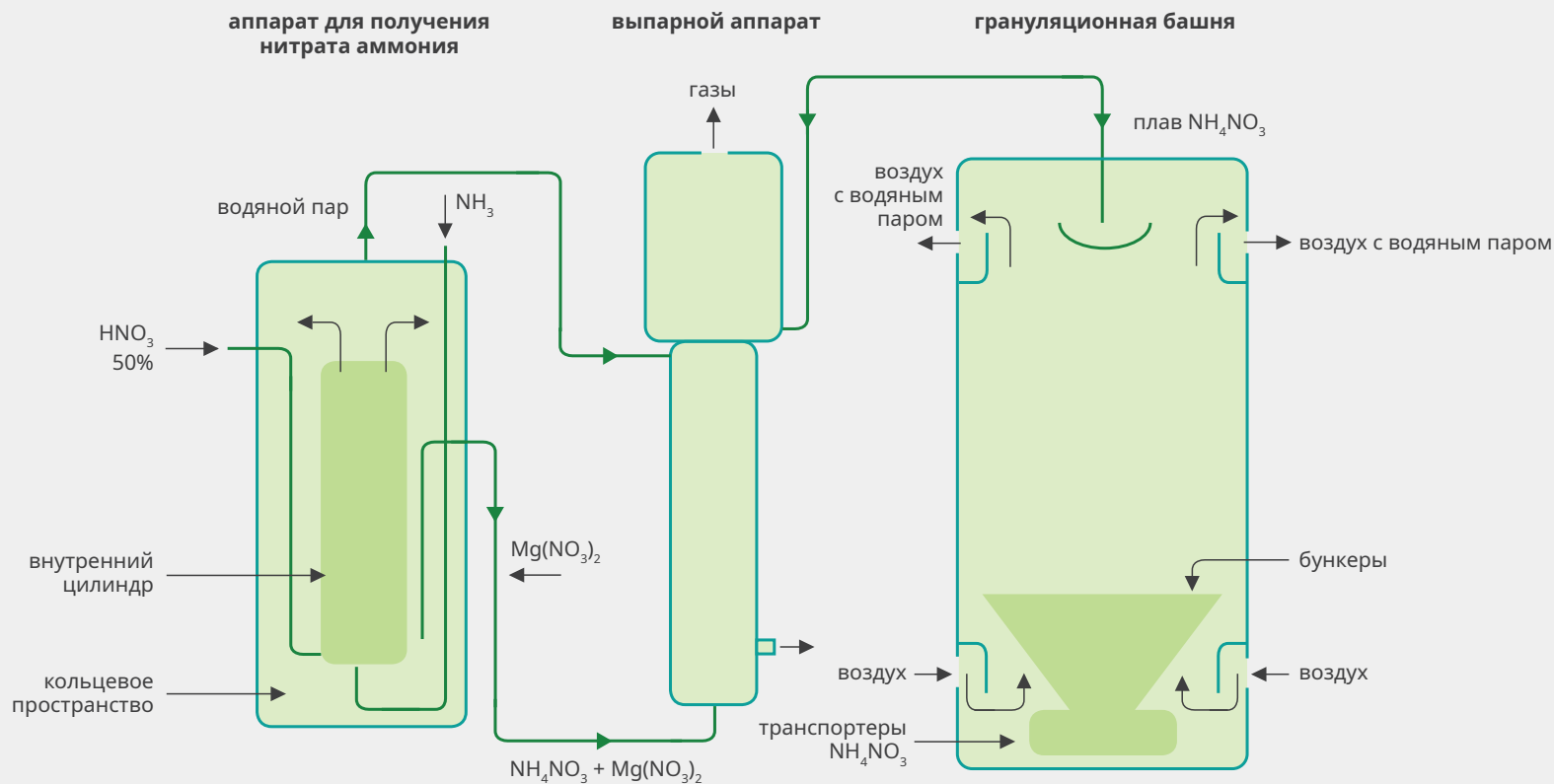
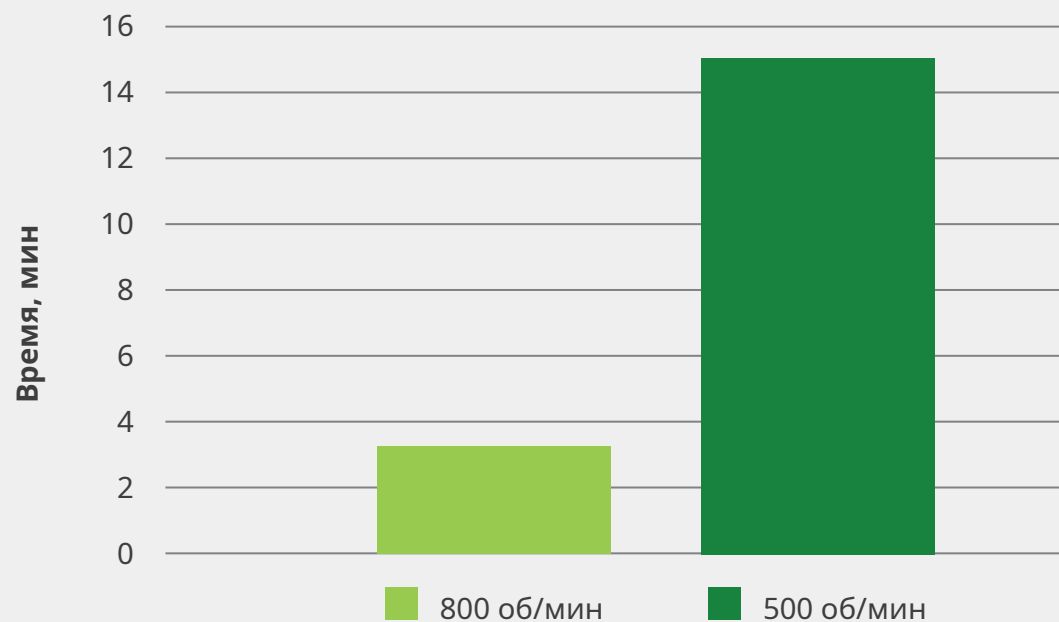


Рисунок 1. Производство АС с применением АгроМаг®

Применение

Пример влияния интенсивности перемешивания магнитной мешали на растворимость продукта АгроМаг® 600 в 31 % азотной кислоте представлен на рисунке 2.

Рисунок 2. Время растворения в кислоте 31%, мин



Преимущества продукта АгроМаг®

- Низкое содержание сульфатов (менее 0,01 %) — при высокой температуре на стенках трубчатки теплообменного оборудования и трубопроводов практически не происходит отложение сульфатов. Соответственно, отложения не забивают трубчатку и не снижают скорость теплообменных процессов, соответственно не снижается производительность оборудования, и нет необходимости останавливать производство на чистку системы.
- Высокая белизна готовой АС в следствие низкого содержания примесей соединений железа и хлоридов.
- Самое высокое содержание магния по сравнению с другими магниальными минералами.
- Меньше нерастворимого осадка — АгроМаг® не является отходом обжигового производства и не содержит нерастворимого кристаллического периклаза MgO или сырого магнезита MgCO₃.
- Не выделяет CO₂ при растворении.
- Снижает потери азотной кислоты из-за оптимальной температуры процесса растворения 85–95 °C
- Экономическая эффективность (стоимость продукта АгроМаг® в 8–10 раз меньше стоимости органических кондиционеров).

Выбирая продукты АгроМаг®, вы получаете квалифицированную техническую поддержку по вопросам применения, а также возможность разработки специализированного продукта с индивидуально подобранными свойствами.

Свяжитесь с нами через форму запроса на сайте.



www.brucite.plus

+7 (495) 789 65 30

info@brucite.plus